



CRONOGRAMA

Teresina, junho de 2021.

Obra
REFORMA E AMPLIAÇÃO DA U. E. ALCIDES JOSÉ
DE MOURA - CANTO DO BURITI (PI)

Bancos
SINAPI - 03/2021 - Piauí
ORSE - 02/2021 - Sergipe
SEINFRA - 027 - Ceará

B.D.I. %
20,34

Encargos Sociais
Não desonerado:
Horista: 112,15%
Mensalista: 70,87%

Cronograma Físico e Financeiro

Item	Descrição	Total Por Etapa	30 DIAS	60 DIAS	90 DIAS	120 DIAS	150 DIAS	180 DIAS	210 DIAS	240 DIAS	270 DIAS	300 DIAS
1	SERVIÇOS INICIAIS	R\$ 23.354,22	R\$ 23.354,22	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.1	PLACA DE OBRA EM CHAPA AÇO GALVANIZADO, INSTALADA (REF. ORSE 51)	R\$ 1.726,79	100% R\$ 1.726,79	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.2	REVISÃO DE PROJETO ESTRUTURAL (FUNDAMENTOS)	R\$ 1.864,80	100% R\$ 1.864,80	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.3	LEVANTAMENTO TOPOGRÁFICO PLANIALTIMÉTRICO (REF. ORSE 09346)	R\$ 585,00	100% R\$ 585,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.4	SONDAGEM PARA SIMPLES RECONHECIMENTO DO SOLO (REF. SEINFRA C2290)	R\$ 1.968,30	100% R\$ 1.968,30	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.5	RELATÓRIO FINAL DE SONDAÇÃO (REF. SEINFRA C2937)	R\$ 1.348,63	100% R\$ 1.348,63	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.6	REVISÃO DE PROJETO ARQUITETÔNICO EM BIM	R\$ 1.986,90	100% R\$ 1.986,90	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.7	TAPUME COM COMPENSADO DE MADEIRA. AF_05/2018	R\$ 1.820,40	100% R\$ 1.820,40	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.8	TAPUME COM COMPENSADO DE MADEIRA. AF_05/2018	R\$ 10.455,00	100% R\$ 10.455,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.9	REVISÃO DE PROJETO DE COMBATE A INCÊNDIO	R\$ 1.598,40	100% R\$ 1.598,40	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2	REFORMA	R\$ 1.422.122,17	R\$ 24.134,45	R\$ 126.626,23	R\$ 267.820,03	R\$ 267.450,68	R\$ 331.701,47	R\$ 187.782,09	R\$ 124.645,67	R\$ 43.654,38	R\$ 30.912,34	R\$ 17.394,83
2.1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	R\$ 77.546,40	8% R\$ 6.203,71	7% R\$ 5.428,25	8% R\$ 6.203,71	11% R\$ 8.530,10	10% R\$ 7.754,64	12% R\$ 9.305,57	12% R\$ 9.305,57	13% R\$ 10.081,03	11% R\$ 8.530,10	8% R\$ 6.203,71
2.2	DEMOLIÇÕES E RETIRADAS	R\$ 10.368,64	65% R\$ 6.739,62	35% R\$ 3.629,02	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.3	MOVIMENTO DE TERRA	R\$ 7.213,94	R\$ -	100% R\$ 7.213,94	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.4	INFRAESTRUTURA	R\$ 33.135,83	R\$ -	100% R\$ 33.135,83	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.5	SUPERESTRUTURA	R\$ 150.824,24	R\$ -	33% R\$ 49.772,00	67% R\$ 101.052,24	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.6	ALVENARIA	R\$ 120.057,87	R\$ -	R\$ -	55% R\$ 66.031,83	45% R\$ 54.026,04	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.7	REVESTIMENTOS	R\$ 181.373,14	R\$ -	R\$ -	18% R\$ 32.647,17	35% R\$ 63.480,60	47% R\$ 85.245,38	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.8	ESQUADRIAS	R\$ 81.468,90	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	70% R\$ 57.028,23	30% R\$ 24.440,67	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.9	INSTALAÇÕES	R\$ 223.822,34	5% R\$ 11.191,12	10% R\$ 22.382,23	10% R\$ 22.382,23	10% R\$ 22.382,23	15% R\$ 33.573,35	10% R\$ 22.382,23	10% R\$ 22.382,23	15% R\$ 33.573,35	10% R\$ 22.382,23	5% R\$ 11.191,12
2.10	LOUÇAS E METAIS	R\$ 12.506,27	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	25% R\$ 3.126,57	25% R\$ 3.126,57	50% R\$ 6.253,14	R\$ -	R\$ -	R\$ -

Obra
REFORMA E AMPLIAÇÃO DA U. E. ALCIDES JOSÉ
DE MOURA - CANTO DO BURITI (PI)

Bancos
SINAPI - 03/2021 - Piauí
ORSE - 02/2021 - Sergipe
SEINFRA - 027 - Ceará

B.D.I. %
20,34

Encargos Sociais
Não desonerado:
Horista: 112,15%
Mensalista: 70,87%

Cronograma Físico e Financeiro

Item	Descrição	Total Por Etapa	30 DIAS	60 DIAS	90 DIAS	120 DIAS	150 DIAS	180 DIAS	210 DIAS	240 DIAS	270 DIAS	300 DIAS
2.11	PISOS	R\$ 101.299,01	R\$ -	R\$ 5.064,95	R\$ 15.194,85	R\$ 20.259,80	R\$ 25.324,75	R\$ 35.454,65	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.12	PINTURA	R\$ 61.255,95	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 9.188,39	R\$ 27.565,18	R\$ 24.502,38	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.13	FORRO	R\$ 68.363,16	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 12.305,37	R\$ 23.243,47	R\$ 19.141,68	R\$ 13.672,63	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.14	COBERTURA	R\$ 275.719,21	R\$ -	R\$ -	R\$ 22.057,54	R\$ 82.715,76	R\$ 82.715,76	R\$ 44.115,07	R\$ 44.115,07	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.15	SERVIÇOS COMPLEMENTARES	R\$ 15.003,08	R\$ -	R\$ -	R\$ 2.250,46	R\$ 3.750,77	R\$ 4.500,92	R\$ 2.250,46	R\$ 2.250,46	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.16	SERVIÇOS FINAIS	R\$ 2.164,19	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 2.164,19	R\$ -	R\$ -	R\$ -
3	QUADRA (COBERTURA E REFORMA)	R\$ 539.570,37	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 93.619,78	R\$ 209.790,21	R\$ 236.160,38
3.1	MOVIMENTO DE TERRA	R\$ 6.109,91	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 6.109,91	R\$ -	R\$ -
3.2	INFRAESTRUTURA	R\$ 14.986,56	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 14.986,56	R\$ -	R\$ -
3.3	SUPERESTRUTURA	R\$ 87.914,06	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 30.769,92	R\$ 57.144,14	R\$ -
3.4	COBERTURA	R\$ 251.166,65	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 17.581,67	R\$ 100.466,66	R\$ 133.118,32
3.5	PISO	R\$ 109.871,46	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 24.171,72	R\$ 41.751,15	R\$ 43.948,58
3.6	PINTURA	R\$ 28.900,14	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 4.335,02	R\$ 24.565,12
3.7	SERVIÇOS COMPLEMENTARES	R\$ 40.621,59	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 6.093,24	R\$ 34.528,35
Porcentagem			2%	6%	13%	13%	17%	9%	6%	7%	12%	13%
Custo			R\$ 47.488,67	R\$ 126.626,23	R\$ 267.820,03	R\$ 267.450,68	R\$ 331.701,47	R\$ 187.782,09	R\$ 124.645,67	R\$ 137.274,16	R\$ 240.702,55	R\$ 253.555,21
Porcentagem Acumulado			2%	9%	22%	36%	52%	62%	68%	75%	87%	100%
Custo Acumulado			R\$ 47.488,67	R\$ 174.114,89	R\$ 441.934,92	R\$ 709.385,60	R\$ 1.041.087,07	R\$ 1.228.869,17	R\$ 1.353.514,84	R\$ 1.490.789,00	R\$ 1.731.491,55	R\$ 1.985.046,76